

# LAVANDERÍA LOS MOCANES

Iniciamos nuestra actividad como lavandería industrial hace 35 años en Las Vegas , Valsequillo.

Con los años fuimos aumentando nuestra capacidad productiva hasta alcanzar los 8.000 kilos de ropa/día, el máximo de kilos que eramos capaces de procesar, con los estándares de calidad que nos caracterizan, en nuestras antiguas instalaciones.

Lavamos con oxígeno activo a baja temperatura siendo nuestro proveedor **ECOLAB**, cuyos productos cumplen con el Reglamento **CE N° 648/2004 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 31 de marzo de 2004 sobre detergentes**, donde se adoptan medidas pertinentes en materia de detergencia para garantizar una elevada protección medio ambiental. Los productos que se acogen a esta norma se caracterizan por su biodegradabilidad, lo que favorece la especial protección del medio acuático.

Capaces de personalizar el servicio de lavandería y adaptarlo a las necesidades de nuestros clientes, hemos fidelizados clientes como H10 Meloneras, sin dejar de ser eficientes en el servicio a clientes Boutique de pequeño volumen como Idill Suites en Playa del Cura.



## ENERGÍAS RENOVABLES

Hemos instalado 100 kW de potencia eléctrica en paneles fotovoltaicos, que nos proporcionarán más del 40 % de la electricidad demandada.



## Algo más de nosotros,

*En el 2017 la familia toma la decisión de trasladar la lavandería a unas nuevas instalaciones donde dar el salto tecnológico que garantizase su continuidad en el sector sin perder su identidad y el arraigo a Valsequillo.*

*En el 2021, tras el paro de la pandemia, cuando hemos podido materializar el Proyecto en una nueva nave de más de 1.200 m2 contruidos, dentro de una parcela de 2.500m2, en el Polígono Industrial de Las Carreñas en Valsequillo.*

*En el 2022 hemos completado nuestro proyecto con una nueva calandra para piezas pequeñas y mantelería, para mejorar la calidad de estas.*

### Las nuevas instalaciones constan de:

- Un túnel de lavado de 12 módulos, con prensa de 40 bares y 5 secadoras en línea
- Dos líneas de calandrado a gas, una de ellas completamente automatizada para prenda grande.
- Cuatro dobladoras de toallas.
- Sistema automático de empaquetado y programa Bugassy de trazabilidad de todo el proceso.

Quedando las lavadoras y secadoras de las antiguas instalaciones como maquinaria auxiliar.

Con ello hemos conseguido duplicar nuestra capacidad productiva hasta los **16.000 kilos ropa/día**.



## Eficiencia Energética de las nuevas instalaciones:

La inversión en la nueva maquinaria permitirá reducir significativamente los consumos de agua, combustible, electricidad y productos químicos reduciendo notablemente la Huella de Carbono.



Polígono Industrial Las Carreñas  
C/ Salvia N°23, Valsequillo  
928570000  
[www.lavanderialosmocanes.com](http://www.lavanderialosmocanes.com)



## Tratamiento de vertidos





## Buscando nuevos clientes con los que compartir:

*Iniciamos una nueva etapa de crecimiento en la que queremos compartir con nuevos clientes nuestros conocimientos y buen hacer, aprendiendo de ellos nuevas formas de entender el servicio que nos enriquezcan a todos y nos permita consolidar nuestra posición en el sector como una lavandería de referencia.*

### Desinfección

Los procesos de lavado programados en el túnel y lavadoras por ECOLAB garantizan la desinfección 100% de todos los textiles.

El Ozonit 40 está oficialmente aprobado por el Ministerio de Sanidad y Consumo como desinfectante para el Covid-19.

El control de la desinfección se lleva a cabo a través de la monitorización y registro en continuo de la validación de la dosificación, el control del tiempo, los flujos y las temperaturas.

### Condiciones técnicas de la lavandería

El compromiso con nuestro Partner de lavado es el siguiente: Toda la maquinaria deberá estar en perfecto estado de funcionamiento, manteniéndose las condiciones de temperaturas de proceso, tiempos de lavado, productos de lavado y cantidades de dosificación.

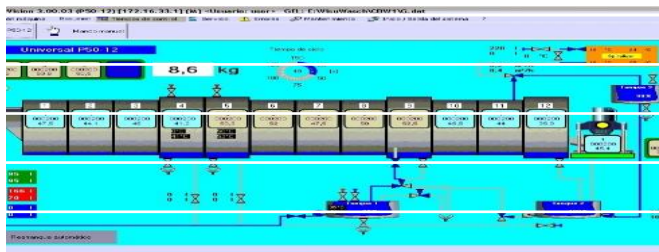
La dureza del agua debe mantenerse por debajo de 5 °dF

La cantidad de hierro presente en el agua debe estar siempre por debajo de 0,1 ppm. En los baños de lavado se debe garantizar la ausencia de hierro procedente de la instalación de

lo que nos aumenta mucho la vida útil de la prenda que sufre mucho menos desgaste mecánico y stress térmico.

### Productos químicos utilizados

Entre los productos habituales que usamos en nuestros programas de lavado, debemos hacer una mención especial al **Ozonit 40** de ECOLAB. No sólo garantiza la desinfección total de la ropa, sino que al hacerlo a baja temperatura se revela como un producto altamente eficaz y eficiente como desmanchante desde las primeras fases del lavado, al sumar su acción a la del detergente. Esto nos permite reducir al mínimo la fijación de las manchas en las que la temperatura sea un factor de riesgo y nos reduce la acción mecánica necesaria para hacer un buen lavado,



<<<Una lavandería adecuada para usted >>>



<<<Le acompañamos en cada paso del camino >>>